

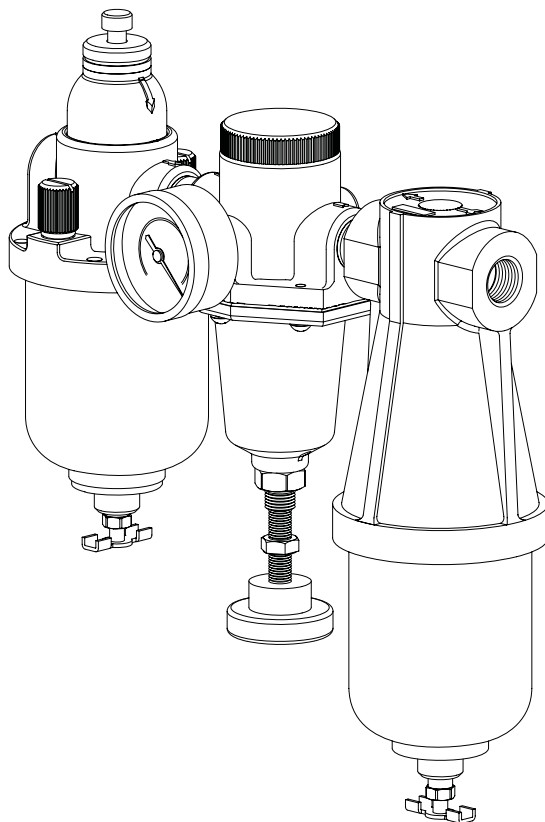
## 重载空气管路过滤器-调节器-润滑器

1/2英寸, 3/4英寸和1英寸管径



在安装, 操作或维修本设备之前, 请仔细阅读本手册。

将本技术资料置于操作员手头是雇主的责任。



28348 型号  
(包括 100067 压力表)

### 操作和安全预防措施

**警告** 不要超过本设备规定的压力或温度额定值。

**警告** 不要使用脱脂剂或溶剂来清洁碳酸酯杯。只能用肥皂和水或煤油来清洁聚碳酸酯杯。

- 切勿将聚碳酸酯杯暴露于下列物质或环境中: 丙酮、三氯乙烯、汽油、酒精、酮类、酯类、氯代烃类、甲苯、合成润滑剂、直接日晒、冲击、额定温度范围以外、额定压力范围以外、包含诸如磷酸酯或二酯等抗燃添加剂的压缩机油。暴露于这些物质可能引起龟裂、裂缝或破裂。这些物质产生的烟气, 无论是在内部或外部的, 也可能造成故障。只能使用性质相容的润滑油。用于聚碳酸酯杯的润滑油必须是性质相容的。某些“抗燃”油添加剂是不相容的, 可能造成

成杯的故障。

- 有关用于任何这些化学品必然存在的环境中的问题, 请在安装前向制造厂咨询以得到认可。

**警告** 拆卸危险。当本设备处于压力之下时, 切勿进行拆卸。在试图进行维修或实施拆卸程序前, 关闭气源和释放压力。通过关闭管路阀或断开共气管路或软管, 将本设备隔离。

**注意** 二次压力调节范围不是最低或最高二次压力限值。调节器可以调节到0p.s.i.g.二次压力, 通常可以调节到超过规定的压力。不建议使用这些调节器来控制规定范围之外的压力。

• 乐泰®是汉高乐泰公司的一个注册商标 •  
• 579™是汉高乐泰公司的一个注册商标 •

## 最大初始压力

塑料杯	200 p.s.i. (14 bar)
金属杯	250 p.s.i. (17 bar)

## 温度范围

塑料杯	0° 至 125° F (-18° 至 52° C)
金属杯	0° 至 200° F (-18° 至 93° C)

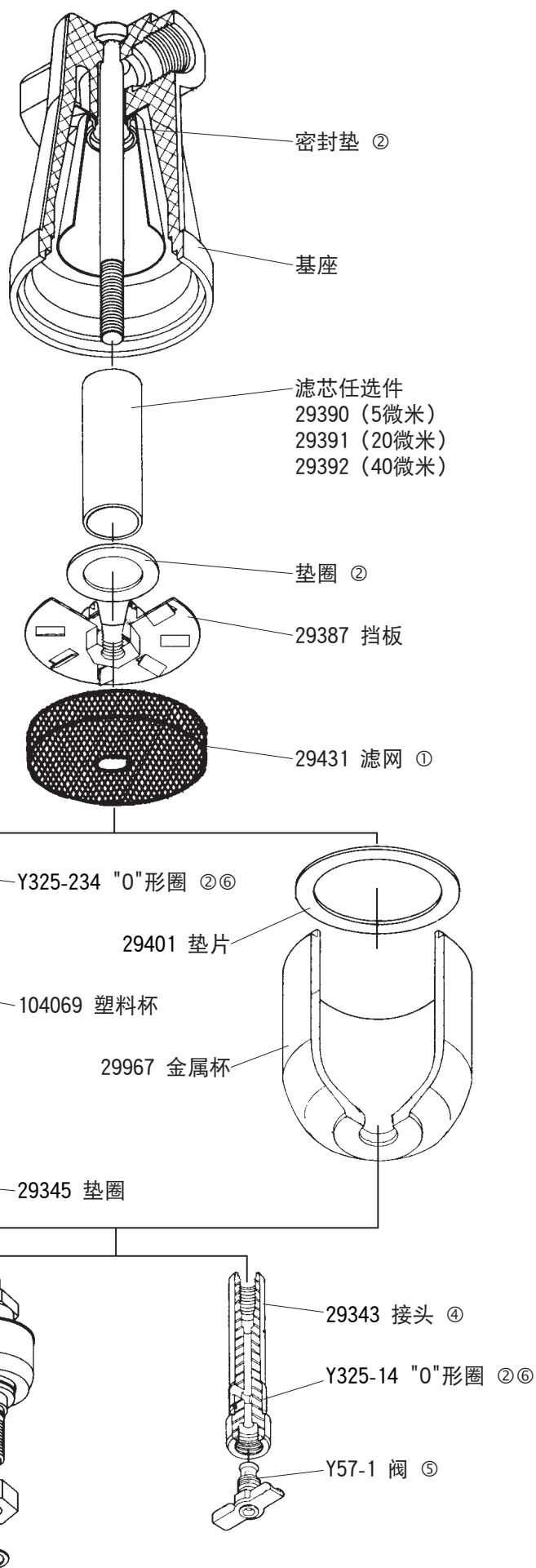
## 安装

- 根据本设备顶部箭头指示的气流方向, 安装过滤器。
- 安装过滤器时尽可能靠近气动设备, 以实现最佳性能。
- 安装过滤器时, 杯子必须朝下, 以实现最佳运行。
- 将过滤器置于调节器和润滑器的上游。
- 空气管道尺寸应当与过滤器孔径相同。
- 将过滤器置于空气管路中循环方向控制阀的上游, 远离热源。如果用作主过滤器, 安装时尽可能靠近气源。
- 当连接管道时, 仅在外螺纹上使用管道螺纹密封剂。切勿使密封剂进入过滤器内部。

## 维护保养

- 在拆卸本设备前, 关闭气源并释放空气压力。滤芯和滤杯影带拆下并清洗。只能用温水或煤油清洗滤杯和过滤器。

- ① 与29969-2自动排放装置一起使用。  
 ② 包括在104020维修套件中。  
 ③ 包括在29669-2自动排放装置中。  
 ④ 最大扭矩紧固到30英尺磅(3.4 牛米)。  
 ⑤ 在螺纹上涂乐泰® 579™螺纹密封剂。  
 ⑥ 装配时, 涂上Key-Lube润滑脂。



## 最大初始压力

250 p.s.i. (17 bar)

## 最大调节压力

250 p.s.i. (17 bar)

## 温度范围

0° 至 200° F (-18° 至 93° C)

## 安装

- 将空气过滤器安装在调节器的上游。
- 将调节器以任何角度安装在空气管路中，仅可能靠近被调节的装置。
- 安装在循环阀的上游。
- 安装时，气流应按壳体上箭头所指方向。
- 将管道与适当的孔口连接，只需将管道螺纹密封剂涂在外螺纹上。切勿使密封剂进入调节器内。
- 空气管路管道的尺寸应与调节器孔径相同。
- 安装后，逆时针转动调节螺钉，直至它能转动自如。这样，当接通气源时，能防止工具、气缸或气动装置承受过高压。

## 故障诊断

- 拆卸装置前，关闭并释放空气压力。如果出口压力蠕动或缓慢上升，检查29930阀是否有杂质，如果磨损，进行更换。如果调节器连续通过壳体排出空气，检查29988 或29991膜片组件座上是否有污垢，如果磨损，进行更换。

① 只能与29972-2防拆壳体一起使用。

② 减压型 - 订购29960维修套件。

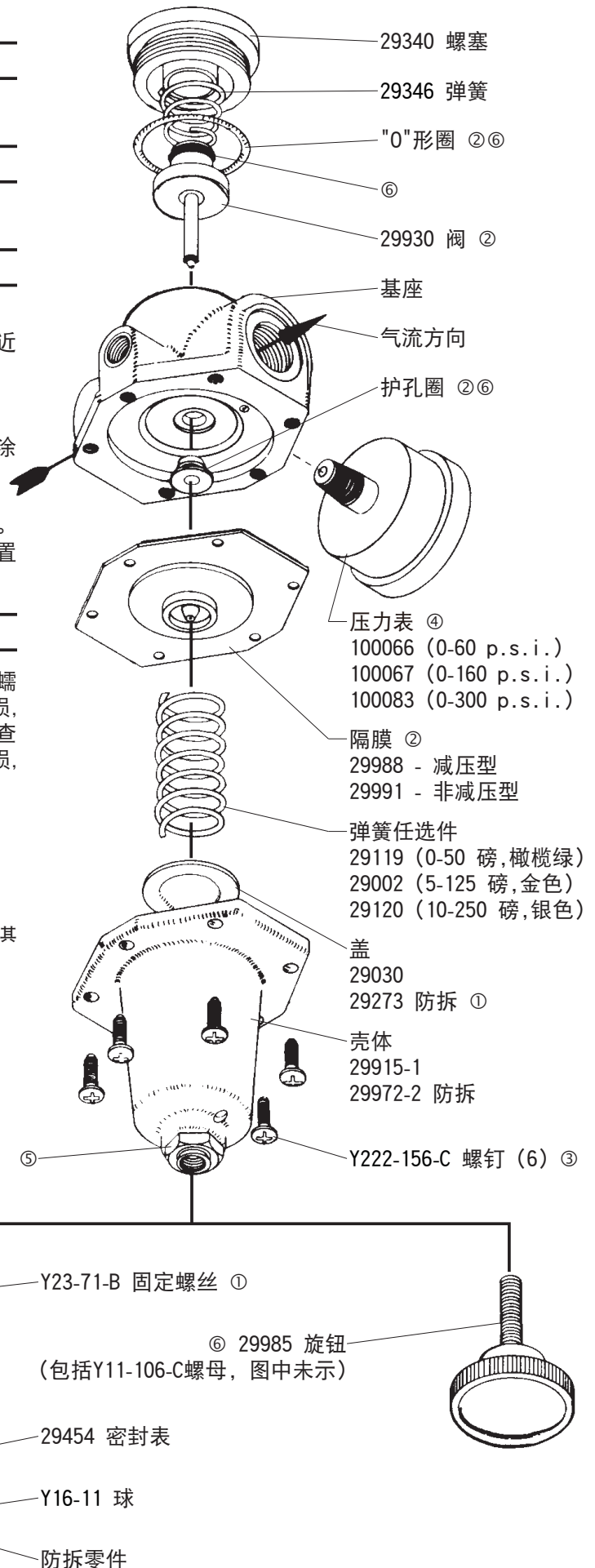
② 非减压型 - 订购 29995维修套件。

③ 紧固到 20 - 25 英寸磅 (2.26 - 2.82 牛米)。

④ 100067 压力表只包括在273XX-6XX型中。否则，无压力表包括在其他型号中-必须另行订购。

⑤ 紧固到 11 - 13 英尺磅 (14.9 - 17.6 牛米)。

⑥ 装配时，涂上Key-Lube润滑脂。



## 最大初始压力

塑料杯	200 p.s.i. (14 bar)
金属杯	250 p.s.i. (17 bar)

## 温度范围

塑料杯	0° 至 125° F (-18° 至 52° C)
金属杯	0° 至 200° F (-18° 至 93° C)

## 安装

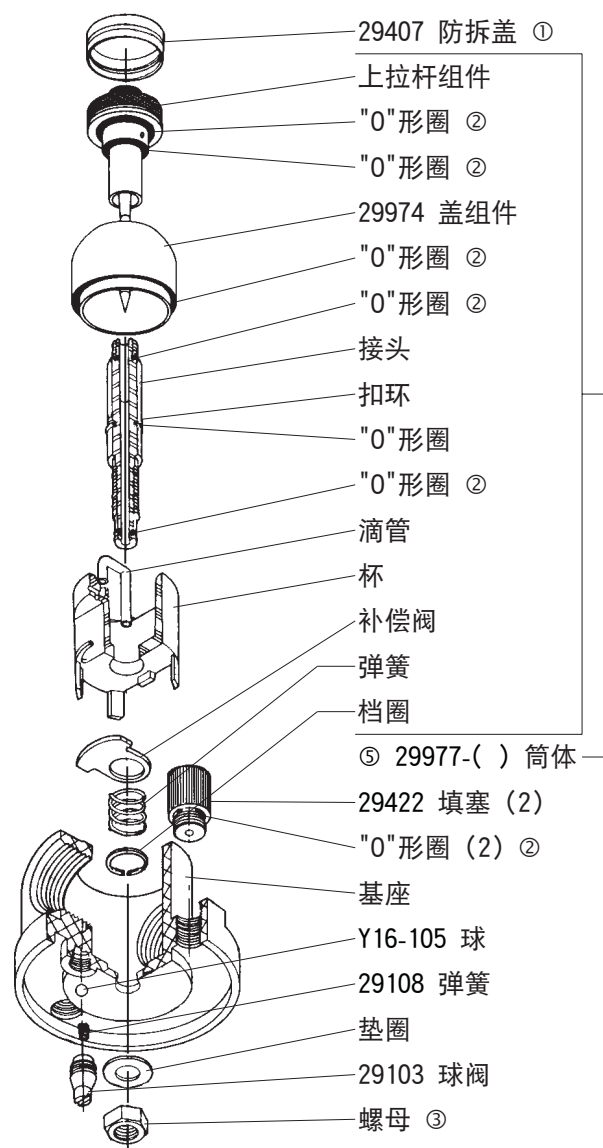
- 将润滑器垂直安装在空气管路中，仅可能靠近被润滑的装置。
- 安装在过滤器和调节器的下游、循环阀的上游。
- 安装时，气流应按壳体上箭头所指方向。
- 将管道与适当的孔口连接，只需将管道螺纹密封剂涂在外螺纹上。切勿使密封剂进入润滑器内。
- 空气管路管道的尺寸应与调节器孔径相同。
- 所有进油率调节都应该在设备运转时进行。要降低进油率，顺时针转动调节螺钉。要加大进油率，逆时针转动调节螺钉。

## 故障诊断

- 拆卸装置前，关闭并释放空气压力。如果润滑器不将油输入空气管路，拆去29343接头和杯子，将接头装到29972-( )筒体组件的接头中。将压缩空气吹入29343接头侧面的孔，以清洁油路。拆卸29343接头，确保球留在接头中。将杯子和接头装到基座上。同时，检查补偿阀，确保其运转自如。

## 维护保养

- 拆卸装置前，关闭并释放空气压力。定期拆下杯子进行清理。只能用温水或煤油清洗杯子。



- ① 与 29977-2筒体组件一起使用。  
 ② 包括在 104023维修套件中。  
 ③ 紧固到30 - 45英寸磅 (3.4 - 5.1 牛米)。  
 ④ 最多紧固到 25 英寸磅 (2.8 牛米)。  
 ⑤ 29977-1 标准筒件组件。  
 ⑥ 29977-2 防拆筒体组件。  
 ⑦ 在螺纹上涂乐泰® 579™ 螺纹密封剂。  
 ⑧ 装配时,涂上 Key-Lube润滑脂。

